



# WEMAFLEX G AR

seqüestrante e dispersante para alvejamento oxidativo

## CARACTERÍSTICAS

- Composição : tensoativo polimérico.
- Aspecto : líquido incolor.
- Solubilidade : solúvel em água fria em qualquer proporção.
- pH :  $11,5 \pm 1,0$  em solução 10%.
- Caráter iônico : aniônico.

## PROPRIEDADES

- Forma complexos com íons de ferro bi e trivalente ( $Fe^{++} / Fe^{+++}$ ) e outro metais pesados, mantendo-se em estado inócuo nos banhos de alvejamento oxidativo.
- Dispersa e complexa sais de cálcio e magnésio de água e das fibras naturais, eliminando seus efeitos indesejados nos processos de alvejamento e hidrofilição.
- Quando aplicado em banhos de mercerização, previne a formação de furos provenientes da presença de partículas de ferrugem na soda ou no algodão.
- Atua com eficiência na estabilização de soluções de peróxido de hidrogênio, permitindo economia e elevado grau de brancura.
- Efeito seqüestrante em meio alcalino; pode ser utilizado em banhos de água oxigenada a fervura e HT; evita dano catalítico causado por metais pesados.

## APLICAÇÃO

No alvejamento de algodão com água oxigenada:

1 – 2	g / litro	Wemakol JET A 40 ST
1 – 4	g / litro	Wemaflex G AR
4 – 6	ml / litro	soda cáustica 50%
2 – 6	g / litro	peróxido de hidrogênio 50%

No alvejamento e tingimento simultâneo com corantes substantivos:

1 – 2	g / litro	Wemakol JET A 40 ST
1 – 3	g / litro	Wemaflex G AR
x	%	corante substantivo
1 – 3	g / litro	peróxido de hidrogênio 50%